



Дистрибьютор DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Микросварочный аппарат для экспресс-ремонта

MT 1500 S

Включает:

- Блок управления, сетевой кабель, ножной переключатель, кабель для держателя электродов (1300 мм), кабель заземления (1300 мм) с медной пластиной заземления (2 x 20 x 100 мм)
- Электрододержатель, черный Ø 2, 3, 4 и 5 мм (по 1 каждого)
- Электрододержатель, коричневый Ø 2, 4 мм (по 1 каждого)
- Магнитные электроды Ø 2 x 50 мм; Ø 3 x 50 мм, Ø 4 x 50 мм, Ø 4 x 60 мм (по 1 каждого)
- Стандартные электроды Ø 2 x 50 мм; Ø 3 x 50 мм, Ø 4 x 50 мм (по 1 каждого)
- Стандартные плоские электроды 1,2 x 5 x 35 мм
- Переходник для зажима плоских электродов
- Корпус прибора
- Ножницы для листового металла
- 1 пара защитных перчаток
- 1 пара защитных очков
- 1 моток липкой ленты
- 1 запасной предохранитель
- Порошковый сварочный флюс (50 г каждого): MP 66 / N 51 (ок. 63 HRC) MP 70 / N 80 (ок. 38 - 40 HRC)
- Полосы листового металла (по 10 каждой): NAK 80 - 0,1 x 5 x 100 мм, ок. 38 - 40 HRC NTA 1 - 0,1 x 30 x 70 мм, ок. 135 HV NTA 2 - 0,2 x 30 x 70 мм, ок. 135 HV
- Кабели P 501 (+), P 502 (-), PE 10 (удлинительный кабель для + и -)



Описание	MT 1500S
Выходная мощность	700 Вт
Входное напряжение	230 В, 50 ~ 60 Гц
Зарядное напряжение	600 VA
Система управления	импульсная система I SCR
Продолжительность цикла	0,2 - 0,4 с
Выходное напряжение	0 ~ 9 В
Выходной ток	0 ~ 1.100 А
Вес	28 кг
Размеры	165 x 450 x 405 мм

Номер	
MT 1500 S	