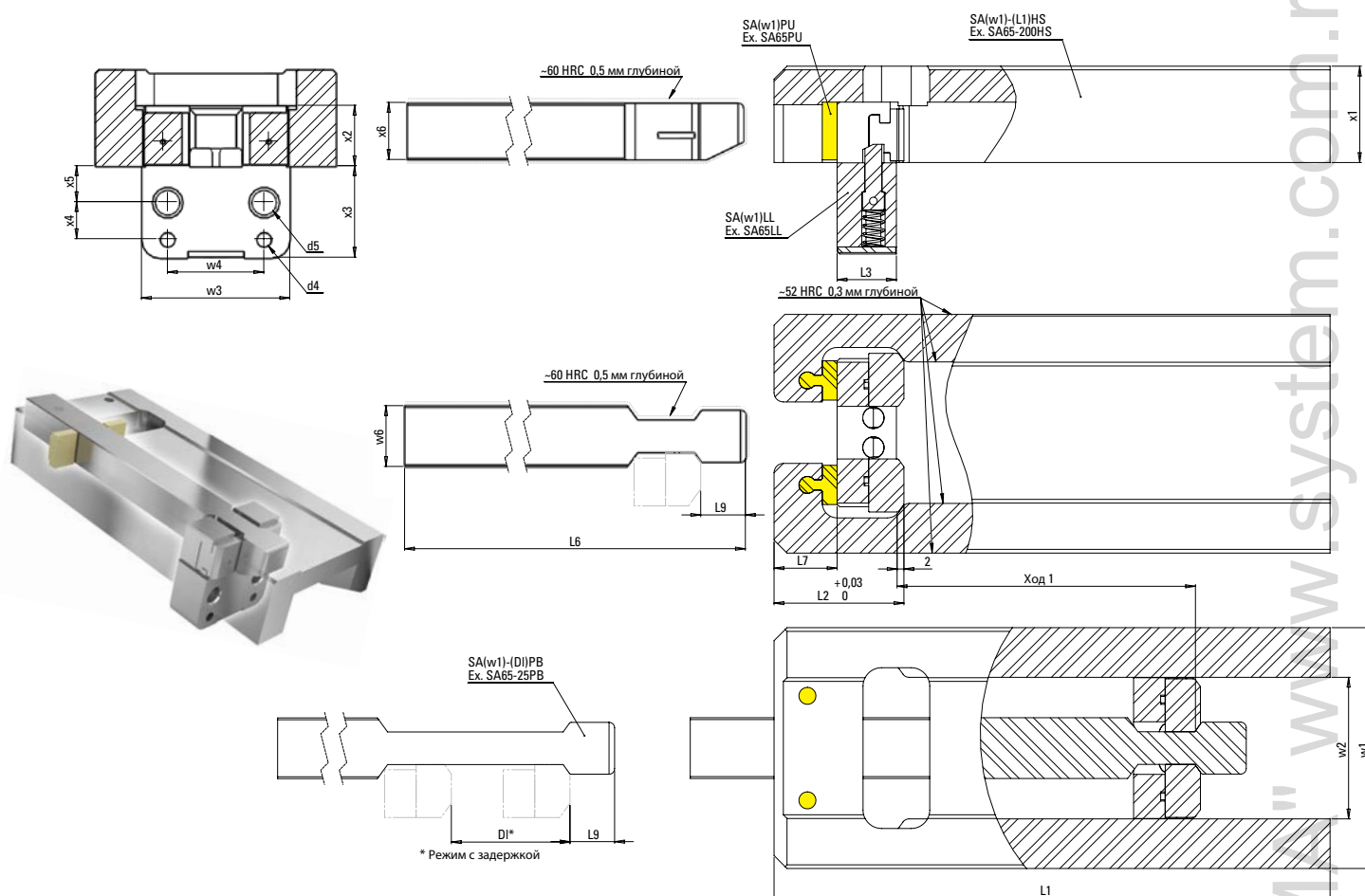


Внешний замок с защелкой Принудительное и точное позиционирование промежуточных плит

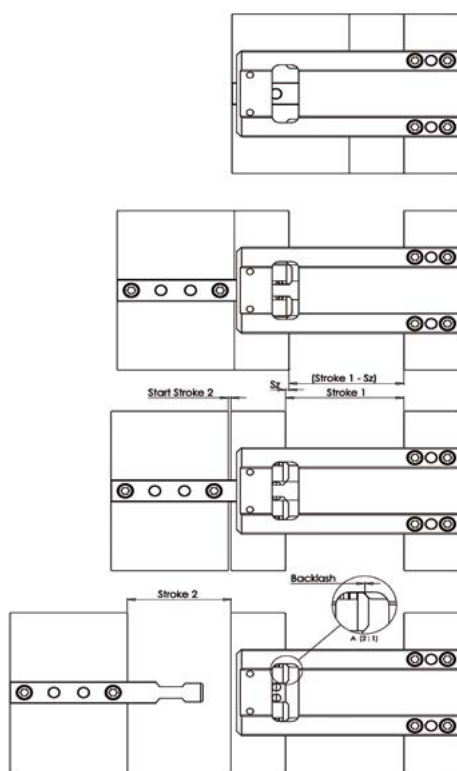


Номер изделия SA(W1)-(L1)-(DI)	w1	L1	DI	x1	w2	L2	x2	w3	L3	x3	w4	d4	x4	d5	x5	w6	L6	x6	L7	L9	Ход 1
SA55-130-00	55	130	00	23	32.2	32.6	14	34	15	23	22	4	10	M6	7	12.4	130	12.4	15.6	10.5	4-60
15			160																		
25			130																		
SA55-130-25	55	130	25	23	32.2	32.6	14	34	15	23	22	4	10	M6	7	12.4	130	12.4	15.6	10.5	4-60
00			160																		
15			160																		
SA55-160-00	55	160	00	23	32.2	32.6	14	34	15	23	22	4	10	M6	7	12.4	130	12.4	15.6	10.5	4-90
15			160																		
25			160																		
SA55-160-15	55	160	15	23	32.2	32.6	14	34	15	23	22	4	10	M6	7	12.4	130	12.4	15.6	10.5	4-90
00			160																		
25			160																		
SA55-160-25	55	160	25	23	32.2	32.6	14	34	15	23	22	4	10	M6	7	12.4	130	12.4	15.6	10.5	4-90
00			160																		
15			160																		
SA65-150-00	65	150	00	26	38.2	35	16.3	40	16	25	26	4	10	M8	10	16.4	150	15.4	17	12	5-80
18			200																		
32			150																		
SA65-150-18	65	150	18	26	38.2	35	16.3	40	16	25	26	4	10	M8	10	16.4	150	15.4	17	12	5-80
00			200																		
32			200																		
SA65-150-32	65	150	32	26	38.2	35	16.3	40	16	25	26	4	10	M8	10	16.4	150	15.4	17	12	5-80
00			200																		
18			200																		
SA65-200-00	65	200	00	26	38.2	35	16.3	40	16	25	26	4	10	M8	10	16.4	150	15.4	17	12	5-120
18			200																		
32			200																		
SA65-200-18	65	200	18	26	38.2	35	16.3	40	16	25	26	4	10	M8	10	16.4	150	15.4	17	12	5-120
00			200																		
32			200																		
SA65-200-32	65	200	32	26	38.2	35	16.3	40	16	25	26	4	10	M8	10	16.4	150	15.4	17	12	5-120
00			200																		
18			200																		
SA80-200-00	80	200	00	31	49.2	42	19	52	20	30	32	5	12	M10	12	20.4	200	16.4	20	14	6-110
25			250																		
50			200																		
SA80-200-25	80	200	25	31	49.2	42	19	52	20	30	32	5	12	M10	12	20.4	250	16.4	20	14	6-110
50			250																		
00			200																		
SA80-200-50	80	200	50	31	49.2	42	19	52	20	30	32	5	12	M10	12	20.4	200	16.4	20	14	6-160
25			250																		
50			250																		
SA80-250-00	80	250	00	31	49.2	42	19	52	20	30	32	5	12	M10	12	20.4	250	16.4	20	14	6-160
25			300																		
50			250																		
SA80-250-25	80	250	25	31	49.2	42	19	52	20	30	32	5	12	M10	12	20.4	250	16.4	20	14	6-160
50			300																		
00			250																		
SA80-250-50	80	250	50	31	49.2	42	19	52	20	30	32	5	12	M10	12	20.4	250	16.4	20	14	6-160
00			300																		
25			250																		
SA95-250-00	95	250	00	38	62.2	54	24	66	27	38	40	6	15	M12	14	25.4	250	23	25	16	7-140
30			300																		
55			250																		
SA95-250-30	95	250	30	38	62.2	54	24	66	27	38	40	6	15	M12	14	25.4	300	23	25	16	7-140
55			250																		
00			300																		
SA95-250-55	95	250	55	38	62.2	54	24	66	27	38	40	6	15	M12	14	25.4	250	23	25	16	7-140
00			300																		
30			250																		
SA95-300-00	95	300	00	38	62.2	54	24	66	27	38	40	6	15	M12	14	25.4	250	23	25	16	7-190
30			300																		
55			300																		
SA95-300-30	95	300	30	38	62.2	54	24	66	27	38	40	6	15	M12	14	25.4	300	23	25	16	7-190
55			300																		
00			300																		
SA95-300-55	95	300	55	38	62.2	54	24	66	27	38	40	6	15	M12	14	25.4	300	23	25	16	7-190

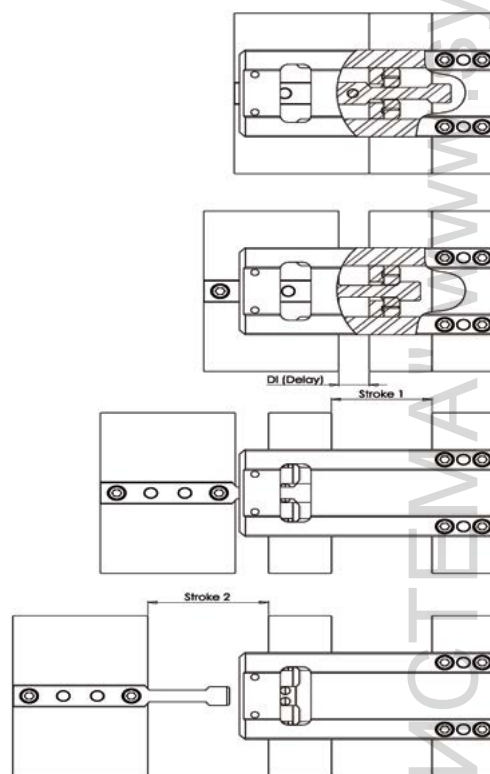
Внешние замки с защелкой DME обеспечивают прецизионное управление запираем пресс-формы

- Идеальны для форм с промежуточными плитами, включая плиты с выталкивателями и 3-плитные формы
- Промежуточные плиты четко фиксируются на месте в ходе открытия и закрытия формы, предотвращая ее потенциальное повреждение
- Гарантируют, что промежуточные плиты будут там, где должны быть, весь срок службы формы
- Четкое и прецизионное позиционирование плит каждый раз при открытии и закрытии формы, что позволяет форме работать быстрее
- Упрощает конструкцию формы, повышает гибкость конструирования
- Разработаны и спроектированы, чтобы выдерживать больше нагрузки, экономя место внутри формы
- Простая конструкция сокращает время обработки и трудозатраты
- Стандартизированные детали упрощают техническое обслуживание пресс-формы
- Исключает из плит пружины и связанное с ними качание, сокращает техобслуживание
- Стандартные размеры подходят для большинства базовых размеров форм и длин хода
- (4) размера гнезд и (2) длины гнезд в каждом, (3) длины плит выталкивателя
- Плиты выталкивателя и гнезда могут быть укорочены при необходимости
- Ход может быть с отсрочкой или без нее

Пример без отсрочки хода плиты



Пример с отсрочкой хода плиты



w1 (2 шт)	Предполагаемый размер формы	TR макс. (сила тяги)	LF макс. (сила запираения)	Sz	Обратный ход
55	246 x 246	20 кН	1,5 кН	2,0	0,25
65	396 x 396	35 кН	2,0 кН	2,3	0,25
80	646 x 646	50 кН	3,0 кН	2,7	0,30
95	796 x 796	80 кН	4,0 кН	3,2	0,35

SA..PU - амортизатор, демпфер

DI - максимально отсроченный ход

Sz - зона перехода, ход 2 начинается чуть раньше конца хода 1

Backlash - Сегменты, требующие пространства/движения для последовательности запираение/отпираение (встроены в изделие)

TF - сила тяги (всегда поддерживайте наименьшую)

LF - сила запираения (максимальная удерживающая сила после хода 1)

Видео:



<http://www.dme.net/resources/multimedia/external-latch-lock>