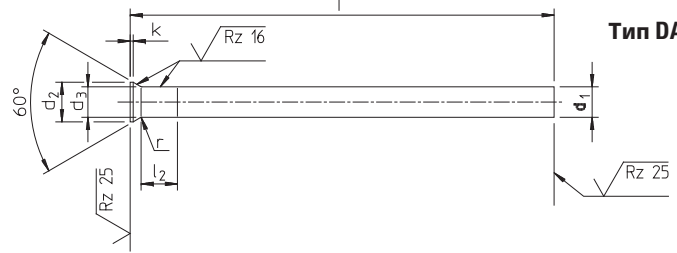




- Прошивные пуансоны, DIN 9861, тип DA
- Schneidstempel DIN 9861, Form DA
- Pchneidstempel DIN 9861, type DA
- Poinçons Din 9861, type DA

## WZ 7051

Тип DA



$$1,0 \leq d_2 \pm 0,05 \leq 1,9$$

$$2,0 \leq d_2 \pm 0,1 \leq 5,9$$

$$6,0 \leq d_2 \pm 0,2 \leq 10,0$$

$$\sqrt{Rz\ 2,5} \left( \sqrt{Rz\ 16}, \sqrt{Rz\ 25} \right)$$

**Material:** WS  
**Твердость:** Стержень 62 ± 2 HRC  
Головка 45 ± 5 HRC  
Головка осажена в горячем состоянии и прокалена, у стержня высококачественная зеркальная поверхность

**Material:** WS  
**Härte:** Schaft 62 ± 2 HRC  
Kopf 45 ± 5 HRC  
Kopf warmgestaucht und angelassen, Schaft feinstgeschliffen

**Materiaal:** WS  
**Hardheid:** Schacht 62 ± 2 HRC  
Kopf 45 ± 5 HRC  
Kop warm gestuikt en ontlaten, schacht zeer fijn geslepen

**Matière:** WS  
**Dureté:** Tige 62 ± 2 HRC  
Tête 45 ± 5 HRC  
Trempe à chaud et recuit, tige rectifiée avec précision

ПОД ЗАКАЗ | AUF ANFRAGE | OP ANVARAAG | SUR DEMANDE

Артикул	d <sub>1</sub> h6	l <sup>+0,5</sup>		d <sub>2</sub>	d <sub>3 max</sub> = d <sub>1</sub> +	l <sub>2</sub>	r	Шар Stufung Stap Pas	k +0,2
		71	80						
WZ 7051	1,0 / 1,1			1,8	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7051	1,2 / 1,3			2,0	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7051	1,4 / 1,5			2,2	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7051	1,6 / 1,7			2,5	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7051	1,8 / 1,9			2,8	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7051	2,0			3,0	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7051	2,1 / 2,2			3,2	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7051	2,3 - 2,5			3,5	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7051	2,6 - 2,9			4,0	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7051	3,0 - 3,4			4,5	0,03	5	0,6 <sup>+0,4</sup>	0,10	0,5
WZ 7051	3,5 - 3,9			5,0	0,03	5	0,6 <sup>+0,4</sup>	0,10	0,5
WZ 7051	4,0 - 4,4			5,5	0,03	5	0,6 <sup>+0,4</sup>	0,10	0,5
WZ 7051	4,5 - 4,9			6,0	0,03	5	0,6 <sup>+0,4</sup>	0,10	0,5
WZ 7051	5,0 - 5,4			6,5	0,03	6	0,6 <sup>+0,4</sup>	0,10	0,5
WZ 7051	5,5 - 5,9			7,0	0,03	6	0,6 <sup>+0,4</sup>	0,10	0,5
WZ 7051	6,0 - 6,4			8,0	0,03	5	1,0 <sup>+0,5</sup>	0,10	0,5
WZ 7051	6,5 / 7,0			9,0	0,04	8	1,0 <sup>+0,5</sup>	0,50	1,0
WZ 7051	7,5 / 8,0			10,0	0,04	8	1,0 <sup>+0,5</sup>	0,50	1,0
WZ 7051	8,5 / 9,0			11,0	0,04	8	1,0 <sup>+0,5</sup>	0,50	1,0
WZ 7051	9,5			12,0	0,04	8	1,0 <sup>+0,5</sup>	0,50	1,0
WZ 7051	10,0			12,0	0,04	10	1,0 <sup>+0,5</sup>	0,50	1,0

**Material:** HWS, 12% Cr  
**Твердость:** Стержень 62 ± 2 HRC  
Головка 50 ± 5 HRC  
Головка осажена в горячем состоянии и прокалена, у стержня высококачественная зеркальная поверхность

**Material:** HWS, 12% Cr  
**Härte:** Schaft 62 ± 2 HRC  
Kopf 50 ± 5 HRC  
Kopf warmgestaucht und angelassen, Schaft feinstgeschliffen.

**Materiaal:** HWS, 12% Cr  
**Hardheid:** Schacht 62 ± 2 HRC  
Kop 50 ± 5 HRC  
Kop warm gestuikt en ontlaten, schacht zeer fijn geslepen.

**Matière:** HWS, 12% Cr  
**Dureté:** Tige 62 ± 2 HRC  
Tête 50 ± 5 HRC  
Trempe à chaud et recuit, tige rectifiée avec précision.

ПОД ЗАКАЗ | AUF ANFRAGE | OP ANVARAAG | SUR DEMANDE

## WZ 7061

Артикул	d <sub>1</sub> h6	l <sup>+0,5</sup>		d <sub>2</sub>	d <sub>3 max</sub> = d <sub>1</sub> +	l <sub>2</sub>	r	Шар Stufung Stap Pas	k +0,2
		71	80						
WZ 7061	1,0 / 1,1			1,8	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7061	1,2 / 1,3			2,0	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7061	1,4 / 1,5			2,2	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7061	1,6 / 1,7			2,5	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7061	1,8 / 1,9			2,8	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7061	2,0			3,0	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7061	2,1 / 2,2			3,2	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7061	2,3 - 2,5			3,5	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7061	2,6 - 2,9			4,0	0,03	5	0,4 <sup>+0,3</sup>	0,10	0,5
WZ 7061	3,0 - 3,4			4,5	0,03	5	0,6 <sup>+0,4</sup>	0,10	0,5
WZ 7061	3,5 - 3,9			5,0	0,03	5	0,6 <sup>+0,4</sup>	0,10	0,5
WZ 7061	4,0 - 4,4			5,5	0,03	5	0,6 <sup>+0,4</sup>	0,10	0,5
WZ 7061	4,5 - 4,9			6,0	0,03	5	0,6 <sup>+0,4</sup>	0,10	0,5
WZ 7061	5,0 - 5,4			6,5	0,03	6	0,6 <sup>+0,4</sup>	0,10	0,5
WZ 7061	5,5 - 5,9			7,0	0,03	6	0,6 <sup>+0,4</sup>	0,10	0,5
WZ 7061	6,0 - 6,4			8,0	0,03	5	1,0 <sup>+0,5</sup>	0,10	0,5
WZ 7061	6,5 / 7,0			9,0	0,04	8	1,0 <sup>+0,5</sup>	0,50	1,0
WZ 7061	7,5 / 8,0			10,0	0,04	8	1,0 <sup>+0,5</sup>	0,50	1,0
WZ 7061	8,5 / 9,0			11,0	0,04	8	1,0 <sup>+0,5</sup>	0,50	1,0
WZ 7061	9,5			12,0	0,04	8	1,0 <sup>+0,5</sup>	0,50	1,0
WZ 7061	10,0			12,0	0,04	10	1,0 <sup>+0,5</sup>	0,50	1,0