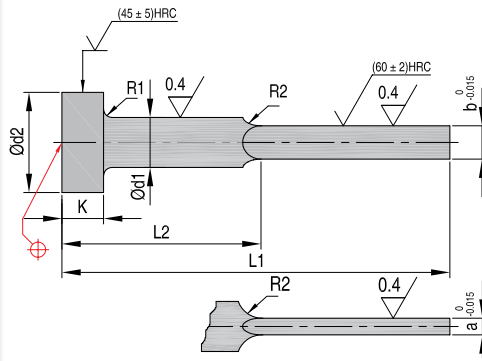


Информация

d1 = Диаметр стержня
d2 = Диаметр головки
K = Толщина головки
a =
b =
L1 = Длина общая
L2 = Длина утолщения +
 толщина головки
Стандарт: DIN1530/ISO8693
Материал: сталь WS (~1.2067)
Макс. темп.: 250 °C
Шероховатость: Ra



Код для заказа	Тип	R1 +0,2 0	R2	K 0 -0,05	d2 0 -0,2	d1 h11	a 0 -0,015	b 0 -0,015	L 1 ⁺² ₀									
									0063	0080	0100	0125	0160	0200	0250	0315	0400	
									L 2 ⁻¹ ₋₂									
									0032	0040	0050	0063	0080	0100	0125	0160	0200	
FK 0-83-8 L1 L2	FK	0,3	10	3	8	4,2	0,8	3,8										
FK 1-03-5 L1 L2		0,3	10	3	8	4,0	1,0	3,5										
FK 1-23-5 L1 L2		0,3	10	3	8	4,0	1,2	3,5										
FK 1-03-8 L1 L2		0,3	10	3	8	4,2	1,0	3,8										
FK 1-23-8 L1 L2		0,3	10	3	8	4,2	1,2	3,8										
FK 1-04-5 L1 L2		0,3	10	3	10	5,0	1,0	4,5										
FK 1-24-5 L1 L2		0,3	10	3	10	5,0	1,2	4,5										
FK 1-54-5 L1 L2		0,3	10	3	10	5,0	1,5	4,5										
FK 1-05-5 L1 L2		0,5	10	5	12	6,0	1,0	5,5										
FK 1-25-5 L1 L2		0,5	10	5	12	6,0	1,2	5,5										
FK 1-55-5 L1 L2		0,5	10	5	12	6,0	1,5	5,5										
FK 2-05-5 L1 L2		0,5	10	5	12	6,0	2,0	5,5										
FK 1-27-5 L1 L2		0,5	10	5	14	8,0	1,2	7,5										
FK 1-57-5 L1 L2		0,5	10	5	14	8,0	1,5	7,5										
FK 2-07-5 L1 L2		0,5	10	5	14	8,0	2,0	7,5										
FK 1-59-5 L1 L2		0,5	10	5	16	10,0	1,5	9,5										
FK 2-09-5 L1 L2		0,5	10	5	16	10,0	2,0	9,5										
FK 2-011-5 L1 L2		0,8	10	7	18	12,0	2,0	11,5										
FK 2-511-5 L1 L2		0,8	10	7	18	12,0	2,5	11,5										
FK 2-015-5 L1 L2		0,8	10	7	22	16,0	2,0	15,5										
FK 2-515-5 L1 L2	0,8	10	7	22	16,0	2,5	15,5											

www.system.com.ru