

FW1850

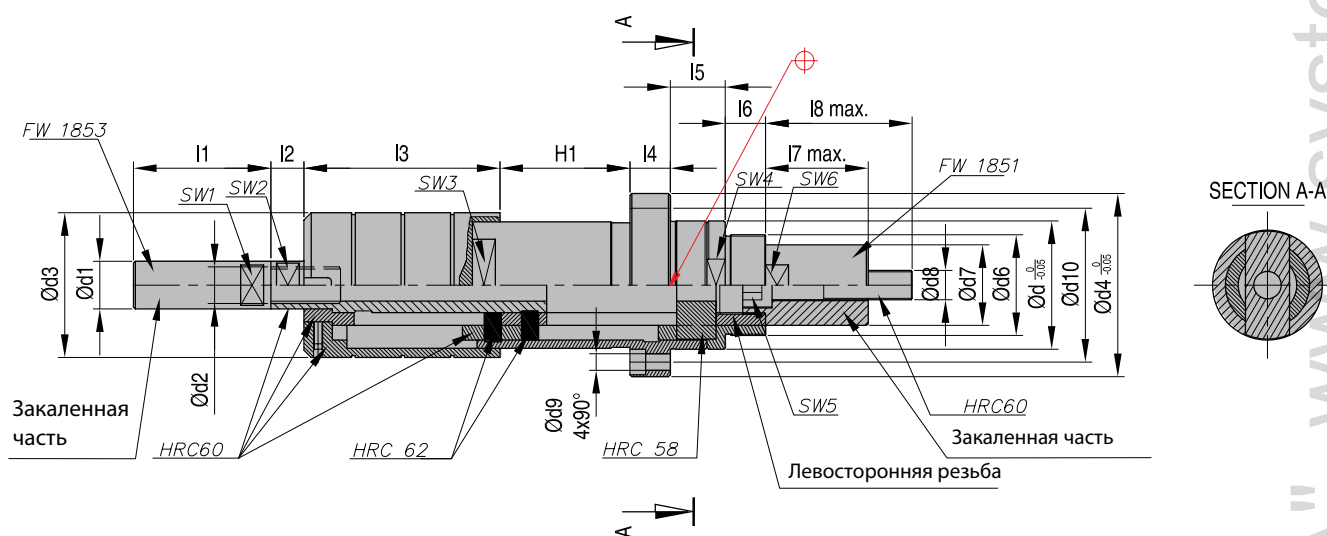
Двухступенчатый одноходовый толкатель



Двухступенчатый одноходовый толкатель может встраиваться в оснастку ТПА.

Он автоматически разбивает движение на два последовательных хода.

Связанная с этим функциональная последовательность позволяет создавать новые механизмы выталкивания из формы.



| Номер d x H1 макс. | H1 макс. | H2 | d1 | d2 | d3 | d4 | d6 | d7 | d8 | d9 | d10 |
|---------------------|----------|-------|----|-----|----|-----|---------|------|----------|-------|-----|
| FW1850 50x32 | 5-32 | 12-32 | 18 | M12 | 56 | 75 | M40x1,5 | 31,5 | M12x1,25 | M6x16 | 62 |
| FW1850 58x40 | 5-40 | 15-40 | 22 | M16 | 64 | 90 | M45x1,5 | 36,0 | M14x1,50 | M8x20 | 72 |
| FW1850 58x56 | 5-56 | 25-65 | 22 | M16 | 64 | 90 | M45x1,5 | 36,0 | M14x1,50 | M8x20 | 72 |
| FW1850 70x71 | 10-71 | 20-71 | 26 | M20 | 79 | 100 | M55x1,5 | 44,0 | M16x1,50 | M8x25 | 84 |

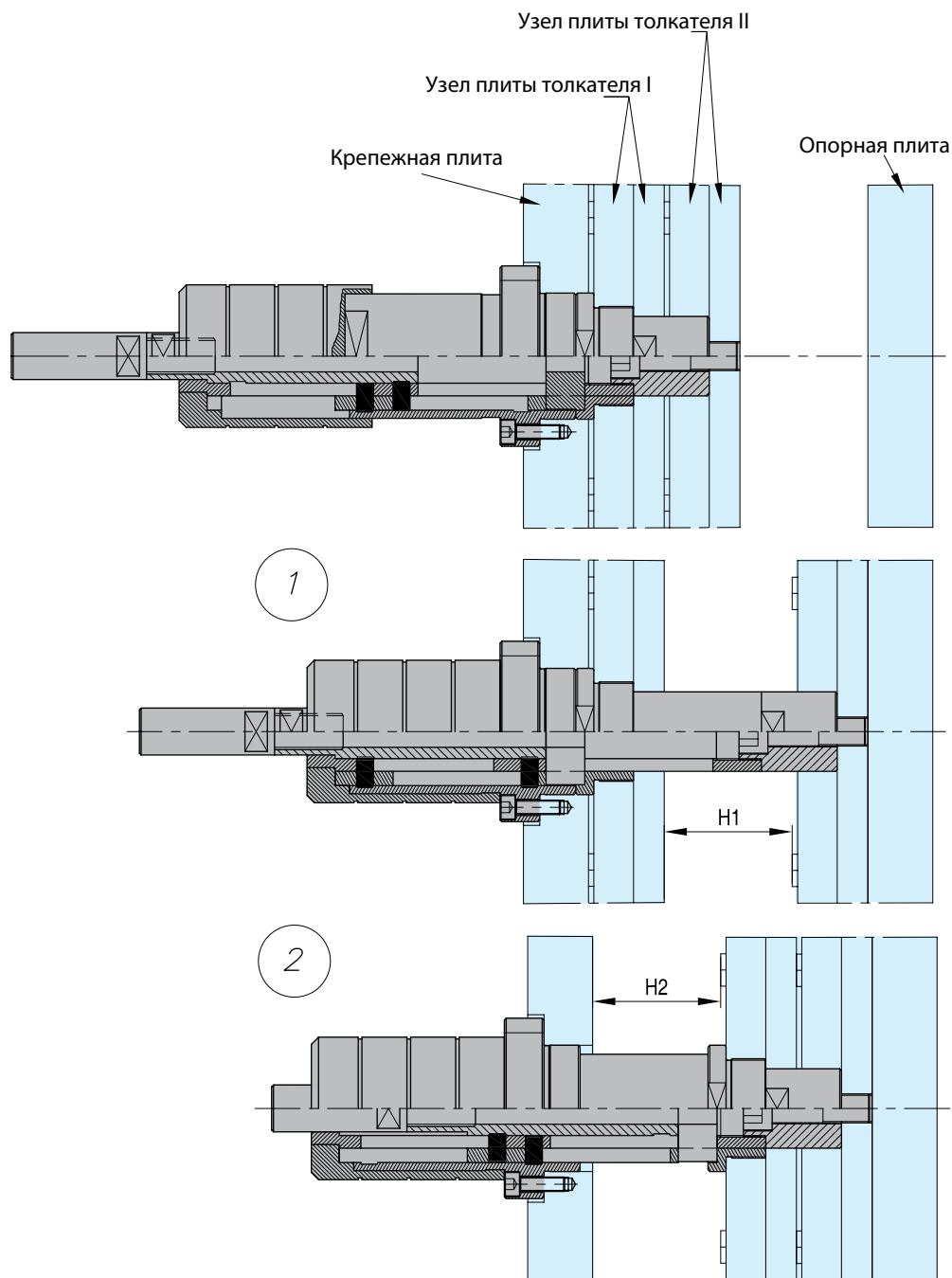
| Номер | l2 | l3 | l4 | l5 | l6 | l7 макс. | l8 макс. | SW1 | SW2 | SW3 | SW3 H _н | SW4 | SW5 | SW6 |
|---------------------|----|-----|----|----|----|----------|----------|-----|-----|-----|--------------------|-----|-----|-----|
| FW1850 50x32 | 12 | 58 | 14 | 25 | 17 | 36 | 50 | 14 | 14 | 36 | 120 | 46 | 6 | 27 |
| FW1850 58x40 | 15 | 68 | 16 | 25 | 17 | 45 | 66 | 18 | 18 | 41 | 160 | 55 | 8 | 32 |
| FW1850 58x56 | 15 | 84 | 16 | 25 | 17 | 45 | 66 | 18 | 18 | 41 | 120 | 55 | 8 | 32 |
| FW1850 70x71 | 18 | 107 | 22 | 30 | 22 | 56 | 80 | 22 | 24 | 50 | 200 | 65 | 10 | 38 |

Двухступенчатые толкатели

Дистрибьютор DME в России ООО "Система" +7 (495) 199-14-51 www.system.com.ru

Двухступенчатый одноходовый толкатель

Узел FW1850



Характеристики:

- Фиксация положения плит толкателя благодаря встроенным износостойким фиксаторам.
- Бесконечное разнообразие ходов.
- Высокая эксплуатационная надежность компонентов толкателя за счет хода с контролируемой силой.
- Упрощение действия компонентов, отвечающих за выталкивание из формы под углом и с поворотом.
- Установка с экономией места в области болта толкателя.
- Высота приспособления не меняется.

Конструктивные соображения:

Необходимо разъемное фиксированное соединение между болтом толкателя (FW 1850) и толкателем машины, предпочтительно с использованием пневматического быстродействующего соединителя PN 1680. Плиты толкателя не могут выталкиваться возвратными колонками из-за закрытия приспособления! Плита толкателя направляется четырьмя направляющими для предотвращения перекоса. Желательно ограничение хода для того, чтобы плиты толкателя оставались разделенными в конечном положении. Компенсацию отклонения от соосности толкателя машины и приспособления желательно выполнять с использованием пневматического быстродействующего соединителя PN 1680. В случае необходимости делается адаптер для приспособления на MAP, предпочтительно от фланца центровки R 19.

"СИСТЕМА" www.system.com.ru