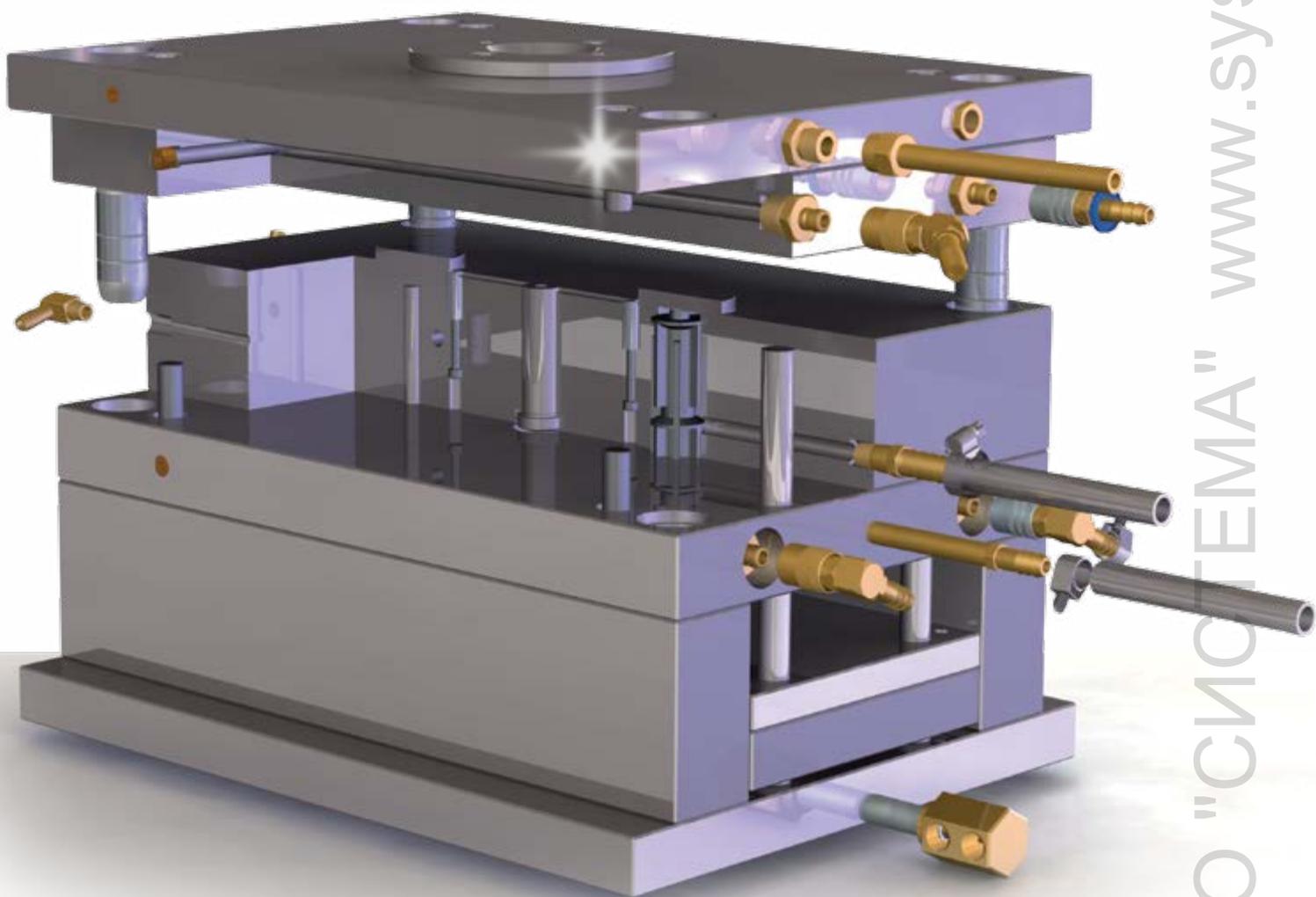




MILACRON®

## Технические данные



ООО "СИСТЕМА" www.system.com.ru

## Международные стандарты для резьбовых соединений

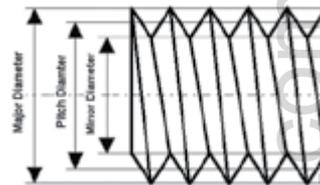
Наиболее часто используемым стандартом для резьбовых соединений является метрический стандарт ISO Thread. Однако существуют и иные стандарты для резьбовых соединений. Они или основаны на стандартах, принятых за рубежом, или применяются в особых случаях, например, в медицинской технике, авиации или астронавтике.

- ISO Thread (метрическая)
- Резьба Витворта
- Трубная резьба
- Трапецевидная резьба
- Круглая резьба
- Упорная резьба

Аббревиатура, используемая для обозначения резьбы, включает кодовую букву резьбы и номинальный диаметр резьбы, или размер резьбы. Добавляются и дополнительные величины, такие, как шаг резьбы или TPI, допуск, неоднородный ход, конусообразность или левая резьба. Часто, если резьба соответствует стандарту DIN, перед аббревиатурой резьбы ставится основной номер DIN.

В случае винтов, больший диаметр винта определяется выступами резьбы. Меньший диаметр определяется канавками резьбы.

Диаметр шага представляет собой расстояние между двумя расположенными напротив друг друга стенками или расстояние от центральной линии профиля.



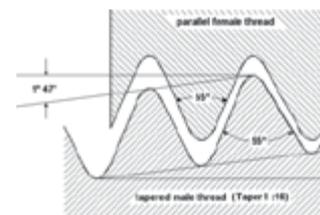
## Характеристики резьбовых соединений

Аббревиатура	Страна	Угол подъема резьбы °	Описание
ISO		60°	Международная организация по стандартизации
NC	США	60°	Национальный эталон грубой обработки
UNC	США	60°	Единый национальный эталон грубой обработки
NF	США	60°	Национальный эталон точной обработки
UNF	США	60°	Единый национальный эталон точной обработки
UNEF	США	60°	Единый национальный стандарт сверхтонкой обработки
UN	США	60°	Единая национальная серия с 8-, 12- и 16 шагами
UNS	США	60°	Специальные резьбы национальной американской формы
NPT	США	60°	Трубная коническая резьба 1:16
NPTF	США	60°	Трубная резьба для соединений без смазки 1:16
NPS	США	60°	Национальный стандарт цилиндрической трубной резьбы
NPSM	США	60°	Национальный стандарт дюймовой цилиндрической трубной резьбы
NPSF	США	60°	Национальный стандарт внутренней трубной резьбы для соединений без смазки
BSW	Великобритания	55°	Британский стандарт резьбы Витворта
BSF	Великобритания	55°	Британская резьба с мелким шагом
BSP	Великобритания	55°	Британский трубный стандарт
BSPT	Великобритания	55°	Британский стандарт трубной резьбы
BA	Великобритания	47°	Британская ассоциация стандартов

## Коническая трубная резьба Витворта DIN 2999

### BSPT (Британский стандарт трубной конической резьбы)

Трубная резьба Витворта для труб и фитингов. Параллельная наружная и внутренняя резьба (коническая 1:16). Для герметизации стыка можно использовать соответствующее уплотнение.

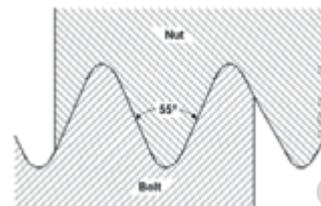


## Характеристики резьбовых соединений

Диаметр наружной резьбы	Диаметр внутренней резьбы	Внутренний диаметр трубы, мм	Внешний диаметр трубы, мм	Размер бура, мм	Число витков на дюйм	Шаг, мм
R 1/16"	Rp 1/16"	3	7,723	6,561	28	0,907
R 1/8"	Rp 1/8"	6	9,728	8,566	28	0,907
R 1/4"	Rp 1/4"	8	13,157	11,445	19	1,337
R 3/8"	Rp 3/8"	10	16,662	14,950	19	1,337
R 1/2"	Rp 1/2"	15	20,995	18,631	14	1,814
R 3/4"	Rp 3/4"	20	26,441	24,117	14	1,814
R 1"	Rp 1"	25	33,249	30,291	11	2,309
R 1 1/4"	Rp 1 1/4"	32	41,910	38,952	11	2,309
R 1 1/2"	Rp 1 1/2"	40	47,803	44,845	11	2,309
R 2"	Rp 2"	50	59,614	56,656	11	2,309
R 2 1/2"	Rp 2 1/2"	65	75,184	72,226	11	2,309
R 3"	Rp 3"	80	87,884	84,926	11	2,309
R 4"	Rp 4"	100	113,030	110,072	11	2,309
R 5"	Rp 5"	125	138,430	135,472	11	2,309
R 6"	Rp 6"	150	163,830	160,872	11	2,309

## Трубная резьба Витворта DIN ISO 228BSP

Британская стандартная трубная резьба, с герметиком  
(параллельная, цилиндрическая), внешняя = G



### Характеристики резьбовых соединений

Номинальный диаметр	Диаметр внешней резьбы, мм	Диаметр внутренней резьбы, мм	Размер бура, мм	Число витков на дюйм	Шаг, мм
G 1/8"	9,73	8,85	8,80	28	0,907
G 1/4"	13,16	11,89	11,80	19	1,337
G 3/8"	16,66	15,39	15,25	19	1,337
G 1/2"	20,95	19,17	19,00	14	1,814
G 5/8"	22,91	21,13	21,00	14	1,814
G 3/4"	26,44	24,66	24,50	14	1,814
G 7/8"	30,20	28,42	28,25	14	1,814
G 1"	33,25	30,93	30,75	11	2,309
G 1 1/8"	37,90	35,58	35,30	11	2,309
G 1 1/4"	41,91	39,59	39,25	11	2,309
G 1 3/8"	44,32	42,00	41,70	11	2,309
G 1 1/2"	47,80	45,48	45,25	11	2,309
G 1 3/4"	53,74	51,43	51,10	11	2,309
G 2"	59,61	57,29	57,00	11	2,309
G 2 1/4"	65,71	63,39	63,10	11	2,309
G 2 1/2"	75,18	72,86	72,60	11	2,309
G 2 3/4"	81,53	79,21	78,90	11	2,309
G 3"	87,88	85,56	85,30	11	2,309
G 3 1/4"	93,98	91,66	91,50	11	2,309
G 3 1/2"	100,33	98,01	97,70	11	2,309
G 3 3/4"	106,68	104,30	104,00	11	2,309
G 4"	113,03	110,71	110,40	11	2,309

