

Информация

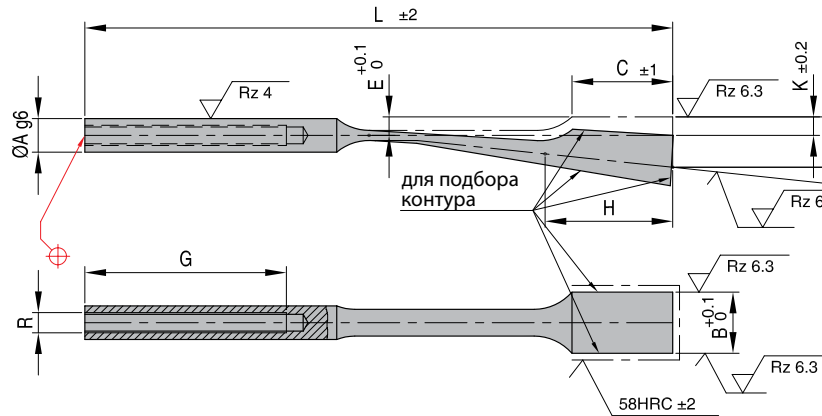
L = Длина

G = Длина основания + толщина головки

Стандарт: DIN16756/ISO8405

Материал: сталь 1.8159 - 45 ±3 HRC

Шероховатость: Ra



Код для заказа	Тип	C	D	E	G	H	K	L	R
AW275 06 62	AW275	22	9	3,5	15	25	3,5	125	M4
AW275 06 82		22	9	3,5	15	25	3,5	125	M4
AW275 08 82		25	11,5	4,5	15	30	4,5	140	M5
AW275 08 102		25	11,5	4,5	15	30	4,5	140	M5
AW275 08 122		25	11,5	4,5	15	30	4,5	140	M5
AW275 10 142		30	15	5,5	15	38	5,5	175	M6
AW275 10 162		30	15	5,5	15	38	5,5	175	M6
AW275 10 182		30	15	5,5	15	38	5,5	175	M6

Часто задаваемые вопросы (FAQ)

1. Сколько циклов выдерживает гибкий толкатель?

Как у любого подвижного элемента формы, срок службы гибкого толкателя существенно зависит от правильности его установки и допусков (обычно H7/g6). Неправильно установленный толкатель может проработать всего несколько смыканий. Правильно установленный толкатель обычно служит около 2 миллионов циклов. Пожалуйста, внимательно изучите инструкцию по установке.

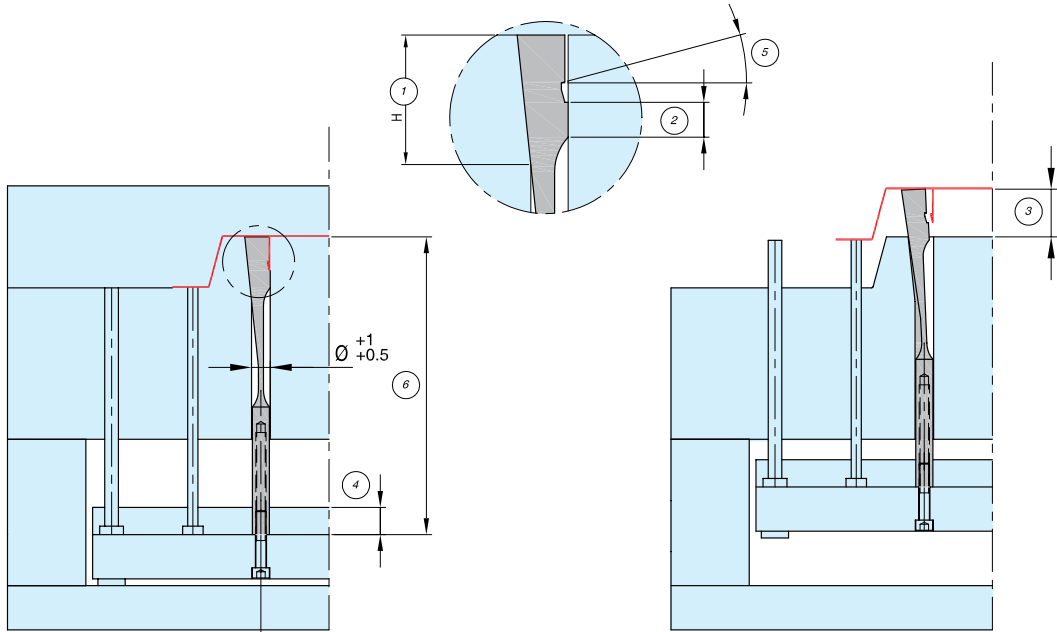
2. Как правильно устанавливать гибкий толкатель?

Пожалуйста, внимательно изучите инструкцию по установке. Кроме того, мы хотим подчеркнуть, что очень важно правильно рассчитать длину гибкого толкателя. Если он короче, чем место его установки, то при креплении его к выталкивающей плите пружинная часть его будет избыточно нагружаться, образуя слабое место.

3. Что будет, если ход выталкивания больше, чем размер C?

Если головка гибкого толкателя свободно выходит из места его установки, то из-за скругленного стержня и винтового соединения он подвергнется вращению. Это скручивание воздействует на самую тонкую зону толкателя, которая может сломаться даже после нескольких смыканий. Для решения этой проблемы используйте толкатели с призматическими стержнями, они как раз предотвращают поворот. Также вы сами можете сделать верхнюю зону стержня гибкого толкателя плоской, установив толкатель с клином.

Простое толкание



- ① Эта опорная поверхность должна быть равна Н, высоте формирующей пружинной головки (сердечника).
- ② Эта область должна быть равна по крайней мере 1/3 размера С подпружиненной головки.
- ③ Ход подпружиненной головки должен меньше или равен размеру С.
- ④ Хвостовик должен быть закреплен в плите толкания не менее чем на 15 мм.
- ⑤ Уклон должен быть не менее 5°.
- ⑥ Длина толкателя должна быть на 0,02-0,05 мм больше длины его посадочного места.
- ⑦ После регулировки длины стержня удалите дополнительно 0,1 мм для гарантии плавной работы.

Общий допуск на все посадки H7/g6

Толкание с двумя плитами

